



Полуприцеп-цистерна для транспортировки жидкой двуокиси углерода ЦЖУ-10.

Полуприцеп-цистерна **ЦЖУ-10** предназначен для транспортировки жидкой низкотемпературной двуокиси углерода от производителя или хранилища до места потребления.

Конструкция представляет собой полуприцеп-цистерну на шасси STEELBEAR (ОАО «ВОМЗ»).

Полуприцеп-цистерна ЦЖУ-10 обеспечивает:

- Заправку и слив жидкой углекислоты
- Хранение и транспортировку жидкой углекислоты без потерь продукта в течение 5 суток
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Изоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана, имеющие отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0,8 бар при среднесуточной температуре

окружающей среды + 30⁰С.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430).

Для измерения уровня, объема и массы жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый. Предлагаются также другие системы измерения количества CO₂ - стрелочный или цифровой дифманометр-уровнемер.

В систему безопасности резервуаров входят два предохранительных клапана и две предохранительных мембраны, смонтированные на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара.

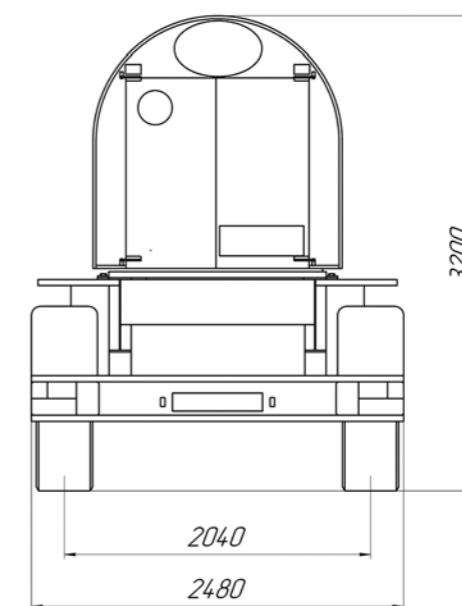
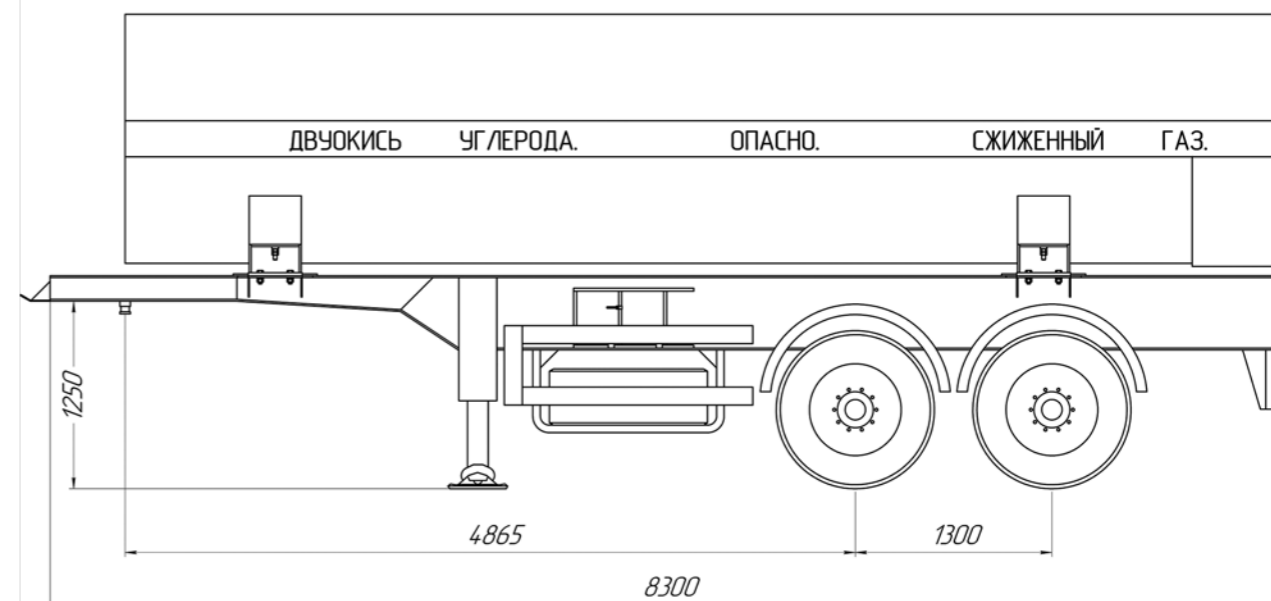
Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

По желанию заказчика может оснащаться:

- насосом для перелива жидкой углекислоты производительностью 10 т/ч.
- холодильником, в комплекте с которым образует систему длительного хранения газа.

Срок эксплуатации резервуаров – 15 лет. Под заказ возможно изготовление резервуаров на срок эксплуатации 20 и 25 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года.



Полуприцеп-цистерна ЦЖУ - 10,0 - PS18P. Габаритный чертеж.

Технические характеристики ЦЖУ-10.

1.	Полуприцеп-цистерна для жидкой двуокиси углерода	Модель ЦЖУ-10,0-2,0	
2.	Наименование перевозимого продукта	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода, невоспламеняющаяся, невзрывоопасная, нетоксичная по ГОСТ 8050-85	
3.	Климатическое исполнение	У1	
4.	Назначенный срок службы, лет	15	
5.	Теплоизоляция	Пенополиуретан – полипропен 17Н или аналог.	
6.	Номинальный объем, м ³ , не более	10,0	
7.	Максимальное рабочее давление в цистерне, бар	20,0	
8.	Масса жидкой двуокиси углерода, кг, не более	10 000	
9.	Полная масса транспортного средства, кг не более	18 000	
10.	Распределение полной массы через седельное устройство, кг	6 000	
11.	Распределение полной массы через тележку полуприцепа, кг	12 000	
12.	Габариты полуприцепа-цистерны без тягача, мм, не более:		
	Длина	9 500	
	Ширина	2 500	
	Высота	3 320	
13.	Шасси-полуприцеп	PS-18P Standart (Steelbear)	
14.	Высота седельного-сцепного устройства тягача, мм	1 250	
15.	Оси	2-х осевой агрегат BPW ECO AIR COMPACT (Германия), барабанный тормоз, допустимая нагрузка на каждую ось 9000 кг.	2-х осевой агрегат GRANNING (Ирландия), барабанный тормоз, усиленное исполнение, допустимая нагрузка на каждую ось 11000 кг.
16.	Подвеска	Пневматическая BPW (Германия) без возможности подъема-опускания	Пневматическая WEWELER (Германия) без возможности подъема-опускания
17.	Колес в сборе, шт.	5 (включая, одно запасное)	

18.	Шины	Continental HTR 160K, размерностью 385/65R22,5
19.	Диски стальные	22,5x11,75
20.	Тормозная система	Пневматическая электронная BPW EBS 2S/2M (Германия), с системой противоблокировки (ABS), датчики АБС на одной оси, мембранные тормозные камеры, полуавтоматическая стояночная тормозная система с пружинными энергоаккумуляторами.
21.	Кожух ЦЖУ	Нержавеющая сталь
22.	Консервация внутри сосуда (цистерны)	Нет
23.	Ширина колеи, мм	2 040
24.	Дорожный просвет, мм	330
25.	Агрегатирование	2-х, 3-х осный тягач на рессорной или пневматической подвеске по ISO 1726
26.	Максимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	Минус 43,2
27.	Суточный прирост избыточного давления, бар	1,5