



### Стационарные резервуары РДХ вертикального типа.

Резервуары РДХ предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO<sub>2</sub>).

Резервуары изготавливаются объемом от 20,0 до 50,0 м<sup>3</sup> с максимальным рабочим давлением до 20 бар.

#### Резервуары РДХ обеспечивают:

- Длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта,
- Отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя,
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

**Внутренний сосуд** резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

**Изоляция** резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого

пенополиуретана, имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности

сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0.08 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды + 30<sup>0</sup>С.

**Внешний защитный кожух** резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).

Для измерения уровня, объема и массы жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый. Предлагаются также другие системы измерения количества CO<sub>2</sub> - стрелочный или цифровой дифманометр-уровнемер.

**В систему безопасности** резервуаров входят два предохранительных клапана и две предохранительных мембраны, смонтированные на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара.

Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

**Холодильный агрегат** РДХ автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается.

**Срок эксплуатации резервуаров** – 15 лет. Под заказ возможно изготовление резервуаров на срок эксплуатации 20 и 25 лет.

**Гарантийный срок эксплуатации** – 2 года.

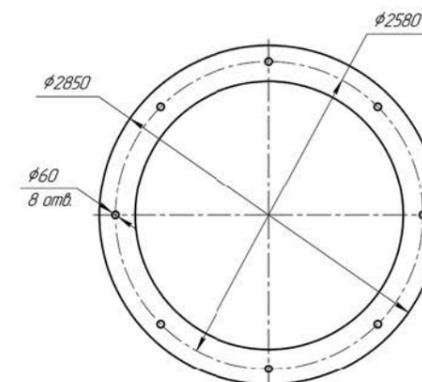
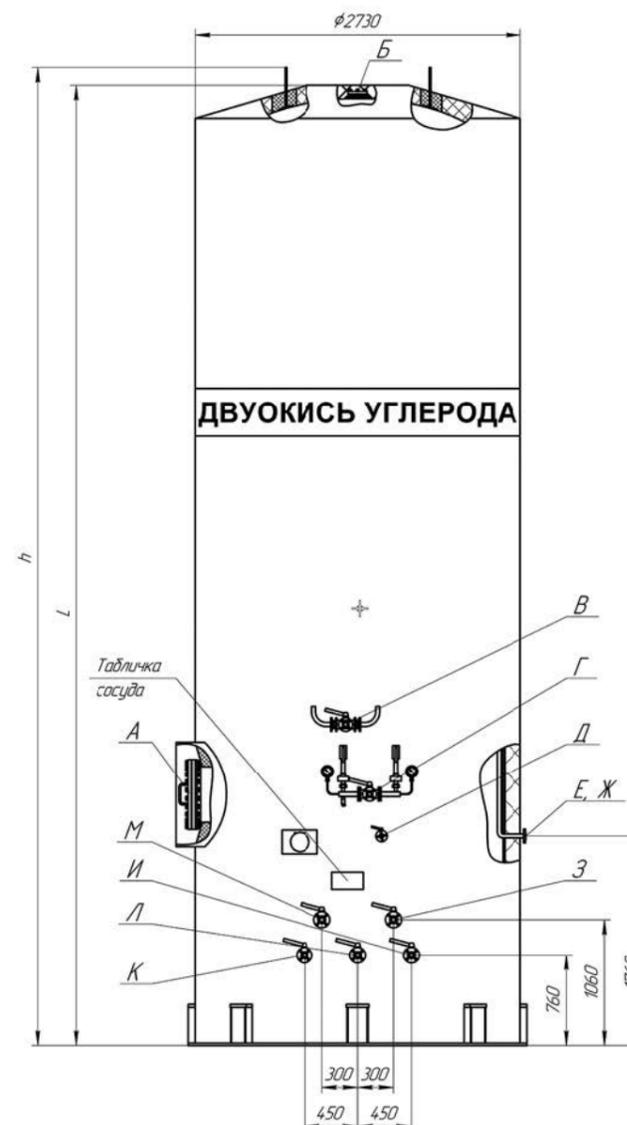


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Ди, мм	P <sub>г</sub> , бар	Стандарт на фланцы
А	Лек-паз	1	450	25	ГОСТ 287593-90
Б	Уровнемер типа ПМП	1	48	25	—
В	Разрывные предохранительные мембраны	1	25	25	ГОСТ 12820-80
Г	Предохранительные клапана, манометры	1	25	25	ГОСТ 12820-80
Д	Газ	1	15	25	ГОСТ 12820-80
Е	Подключение холодильного агрегата	1	25	25	ГОСТ 12820-80
Ж	Подключение холодильного агрегата	1	25	25	ГОСТ 12820-80
З	Газ	1	32	25	ГОСТ 12820-80
И	Жидкость	1	32	25	ГОСТ 12820-80
К	Жидкость	1	32	25	ГОСТ 12820-80
Л	Дренаж	1	32	25	ГОСТ 12820-80
М	Газ	1	32	25	ГОСТ 12820-80

Техническая характеристика

Тип резервуара РДХ	РДХ-20,0-20	РДХ-30,0-20	РДХ-40,0-20	РДХ-50,0-20
Номинальный объем м <sup>3</sup> , не более	20,0	30,0	40,0	50,0
Максимальное рабочее давление бар	20,0			
Масса резервуара, кг, не более	7800	10800	12400	15200
Масса жидкой углекислоты, кг не более	19800	29650	39550	49450
Диаметр сосуда/толщина стенки, мм	2400/16			
Габаритные и установочные размеры				
L, мм	5900	8100	10300	12500
h, мм	6000	8200	10400	12600

Резервуар длительного хранения жидкой двуокиси углерода РДХ (вертикального исполнения). Габаритный чертеж.