



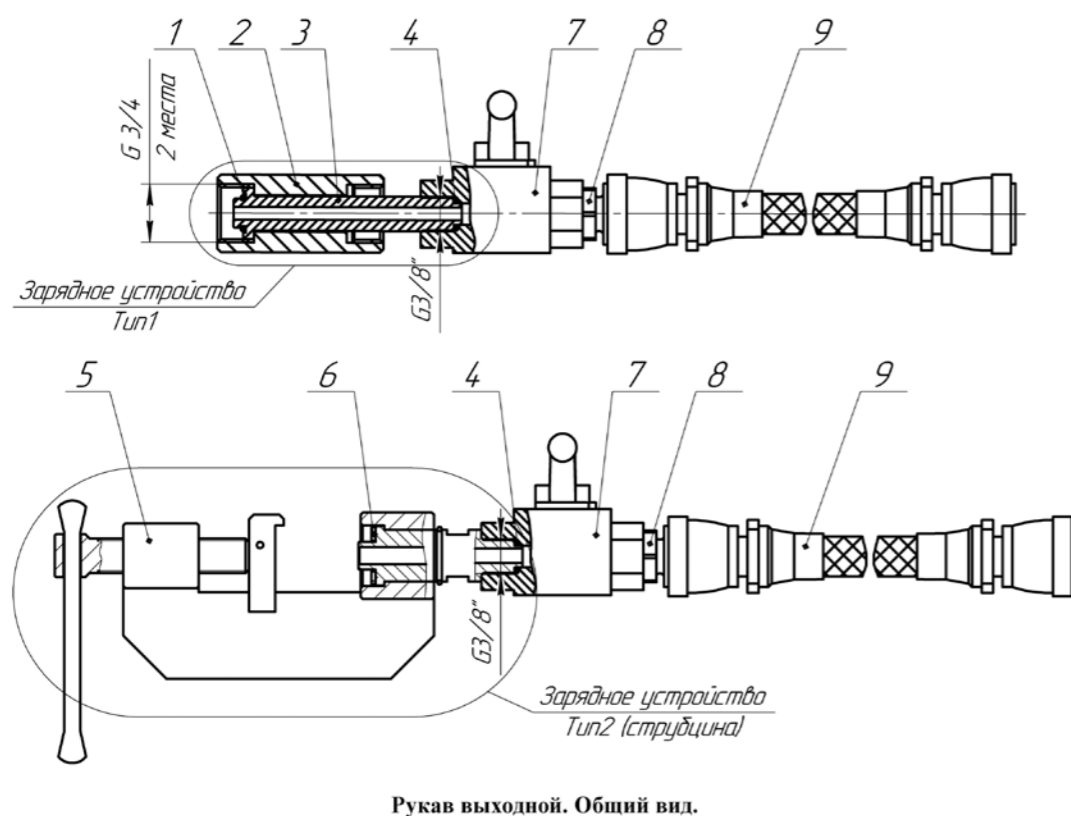
Станция зарядная углекислотная СЗУ-500 и СЗУ-500Д.

предназначена для: контроля массы баллонов, подлежащих заполнению, наполнения баллонов жидкой двуокисью углерода (CO₂) с весовым дозированием, наполнения углекислотой баллонов

систем пожаротушения и огнетушителей. Исполнение СЗУ-500Д имеет два выходных патрубка и двое весов, что позволяет увеличить количество заряжаемых баллонов на 15...20%.

Насосный блок (обозначение для заказа – насос плунжерный для СЗУ-500) представляет собой трех-плунжерный насос. Нагнетательные и всасывающие клапаны – тарельчатого типа.

Рукав выходной предназначен для соединения станции зарядной и наполняемого баллона и представляет собой рукав высокого давления, длиной 1,5 м и универсальным зарядным устройством. В стандартном комплекте поставки станции СЗУ-500 (СЗУ-500Д) комплектуются зарядными устройствами типа 1. По дополнительному заказу – типа 2 (струбцина). **Обозначение для заказа - Рукав выходной с зарядным устройством Тип 1 или Тип 2 (струбцина).**



В состав станции входят электронные весы-дозатор, с помощью которых при достижении заданного значения массы наполнения баллона насос станции автоматически отключается. **Обозначение для заказа – Весы ПВМ-3/150.**

Для согласования работы весов и насоса на станции в ящике электрооборудования установлен модуль согласования релейных выходов. Модуль позволяет организовать непосредственное управление пускателями и однофазными приводами мощностью до 400 ВА управляющими сигналами платформенных весов ПВМ. Не требует дополнительных внешних элементов и включается в разрыв цепи

Насосный блок и система трубопроводов станции имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты через предохранительную разрывную мембрану (DN8 мм, Драб. 8 мм, Дгаб. 13,9 мм, на необходимое давление срабатывания при T= -20°...-35° С тип МР, материал никель НП-2).



Обозначение для заказа мембран для станции СЗУ-500 (СЗУ-500Д) – Мембрана разрывная МР.8, 90...110 бар.



питания нагрузки. **Обозначение для заказа – Модуль согласования релейных выходов.**

Поз.	Обозначение	Наименование	Материал
		<i>Зарядное устройство Тип 1</i>	
1.	010-015-30	Кольцо ГОСТ 9833-73	Резина
2.	КД19.00.01.	Втулка	Латунь
3.	КД31.03.00.02	Штуцер	Латунь
4.	КД31.03.00.03	Прокладка	Фторопласт Ф4
		<i>Зарядное устройство Тип 2 (струбцина)</i>	
5.	КД05.06.00.00	Струбцина зарядная	Сталь
6.	КД05.06.00.08.	Прокладка под вентиль	Паронит/силикон
7.	GE2	Кран шаровый двухходовой, G3/8", Ду10, Ру500. (или аналог).	Сталь
8.	FC DL12 BSPT	Штуцер 3/8", корпус (или аналог)	Сталь
9.	РВД	Рукав (Ду10 Ру180 L=1500 18x1,5)	-

Комплект ЗИП*.

(входит в комплект поставки станции СЗУ-500 (СЗУ-500Д))

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество
1.	010-015-30	Кольцо ГОСТ 9833-73	2
2.	МР.8, 90...110 бар	Мембрана разрывная	2
3.	КДЗ1.03.00.03	Прокладка	1

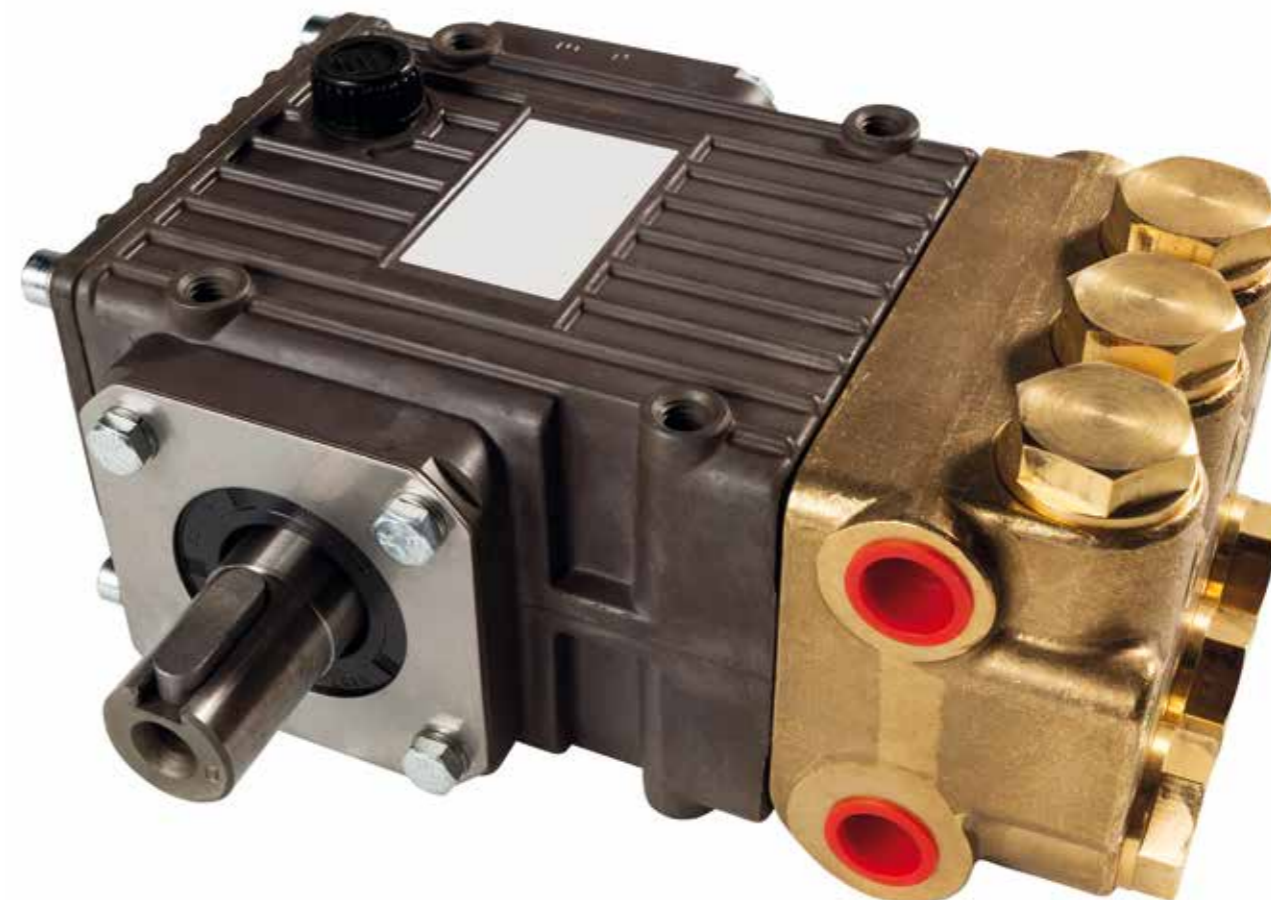
* При заказе комплекта ЗИП необходимо уточнять его состав, так как он может меняться по усмотрению Изготовителя.



****Ремкомплект клапанов насоса**
Обозначение для заказа -
Ремкомплект клапанов 14.0622

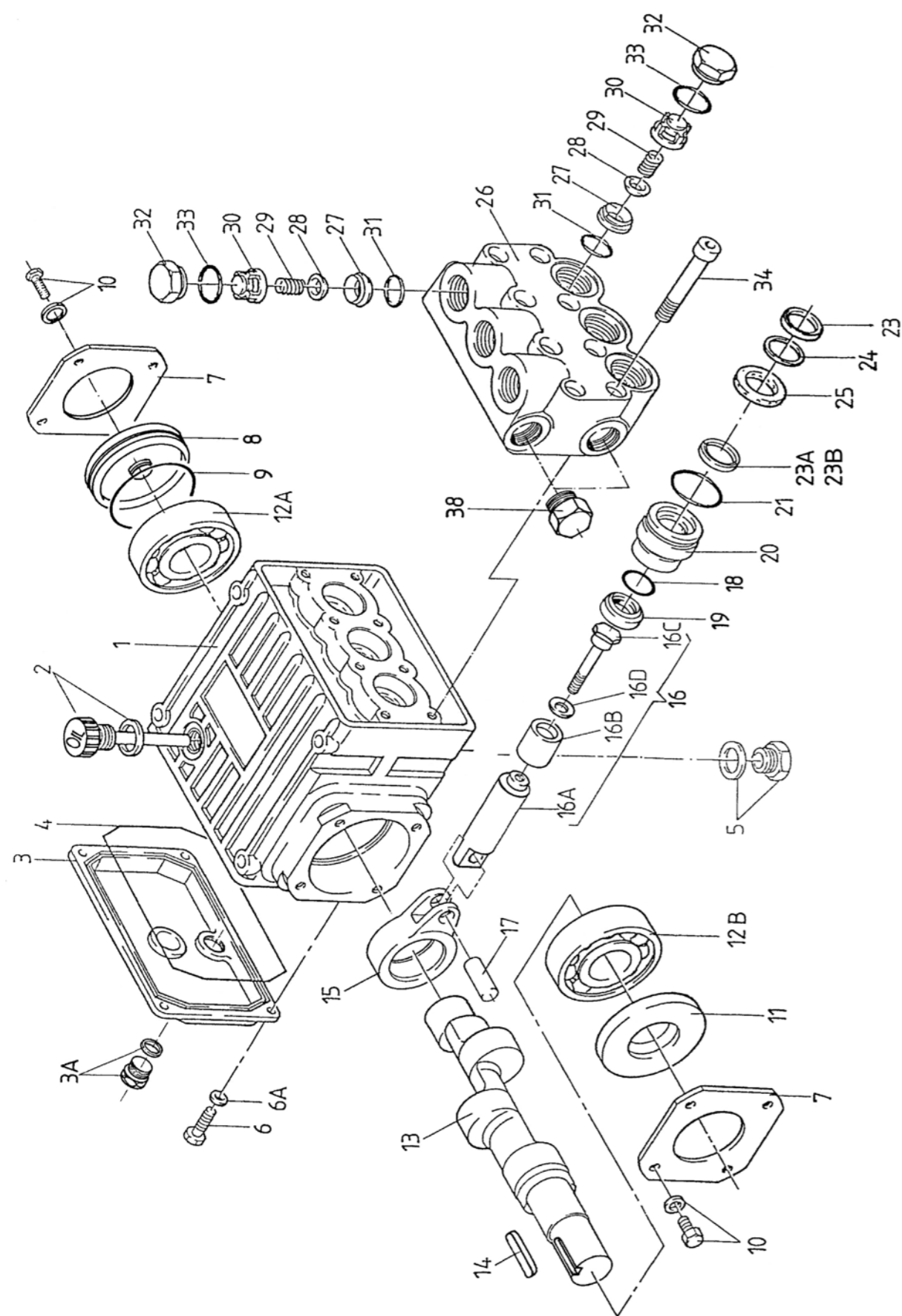


***Ремкомплект уплотнений насоса**
Обозначение для заказа -
1.Ремкомплект уплотнений
14.0621 (для СЗУ-500 до 2016 г.
выпуска)
2.Ремкомплект уплотнений
14.0444 (для СЗУ-500 после
2016 г. выпуска)



Насос плунжерный. Общий вид.

*,** - состав смотри таблицу на стр. 21.



Насос плунжерный. Карта заказа комплектующих.

Перечень запасных частей насоса.

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество
1.	01.0858	Картер	1
2.	00.4011	Масляный щуп	1
3.	03.0326	Крышка картера	1
3а.	00.2372	Масляная заглушка	1
4.	06.0050	Кольцо уплотнительное	1
5.	00.3842	Заглушка	1
6.	21.0069	Болт	4
6а.	07.3052	Пружинная шайба	4
7.	03.0229	Крышка подшипника	2
8.	07.3065	Смотровое стекло	1
9.	06.0964	Кольцо уплотнительное	1
10.	21.0028	Винт	8
11.	060057	Уплотнение вала радиальное	1
12а.	05.0076	Подшипник	1
12в.	05.0077	Подшипник	1
13.	11.0612	Коленчатый вал	1
14.	07.3049	Шпонка	1
15.	16.0036	Шатун	3
16.	00.3640	Плунжер в сборе	3
16а.	11.0611	Плунжер	3
16в.	11.0589	Плунжерная трубка	3
16с.	21.0351	Натяжной винт	3
16д.	06.03.06	Медное кольцо	3
17.	11.0585	Палец плунжера	3
18.	06.1164	Кольцо уплотнительное	3
19. *	06.1081	Сальник	3
20.	07.2798	Адаптер уплотнений	3
21. *	06.1443	Кольцо уплотнительное	3
23. *	06.1297	Уплотнение (коричневое)	3
23а.*	06.1312 (КД 50.02.00.03)	Уплотнение (тефлон)	3
23б.*	019-0,22-1,9	Кольцо уплотнительное	3
24.	07.2116	Опорное кольцо	3
25.	07.2797	LRF-кольцо	1
26.	01.0632	Клапанный корпус	6
27. **	07.1650	Седло клапана	6
28. **	07.4050	Пластина клапана	6
29. **	07.4073	Пружина клапана	6
30. **	07.2157	Крышка пружины	6
31. **	06.1444	Кольцо уплотнительное	6
32.	07.2117	Заглушка	6
33. **	06.1417	Кольцо уплотнительное	6
34.	21.0356	Стяжной болт	8
38.	07.0608	Заглушка G3/8	2

Дополнительное оборудование для СЗУ-500 (500Д) и СЗУ-800 (800Д).

Металлорукава.

Для подключения к стационарным резервуарам или транспортным цистернам станция дополнительно комплектуется рукавами высокого давления. Стандартный комплект рукавов включает в себя: рукав РВД DN10, PN105, L2000 с гайками на оголовках M30x2 и



Tr70x4 и рукав РВД DN20, PN180, L2000 с гайками на оголовках M18x1,5 и Tr70x4.

Для заказа нестандартных рукавов в заказе необходимо указать: диаметр DN, давление PN, длину L и резьбу гаек на оголовках.

Переходники для зарядки огнетушителей и баллонов с нестандартными типами головок. Для заказа переходников Заказчик должен сообщить тип и размеры присоединительной резьбы головки огнетушителя.

Опрокидыватель для баллонов объемом 40 л.

Опрокидыватель баллонов стационарный ОБ-1с предназначен для опрокидывания (переворачивания) баллонов с углекислотой в рабочее положение при использовании совместно с зарядными станциями для наполнения углекислотных огнетушителей малого объема ОУ-1...ОУ-10. Опрокидыватель баллонов стационарный ОБ-1с позволяет легко перегрузить баллон с транспортной



тележки, быстро закрепить и перевести в рабочее положение с минимальными физическими усилиями. **Обозначение для заказа – Опрокидыватель для баллонов ОБ-1с.**

Пандус накладной на весы (для закатывания баллонов). В стандартной комплектации станция зарядная углекислотная СЗУ-500 СЗУ-800 поставляется с платформенными весами, высота которых 80...100 мм. Данную платформу рекомендуется заглублять заподлицо с уровнем пола в наполнительной станции. Если же это не возможно мы предлагаем приспособление для закатывания баллонов на весовую платформу станции. Также в комплект поставки пандуса входит призма для размещения и зарядки на весах баллонов малого объема от 1 до 10 л., не имеющих опорного башмака. **Обозначение для заказа – Пандус накладной на весы ПВм-3/150 .**

Байпас для наполнения огнетушителей от 40-литрового баллона. Байпас используется в составе зарядных станций при наполнении огнетушителей от баллона большого объема или рампы баллонов. При наполнении огнетушителей от резервуаров углекислотных типа РДХ и ЦЖУ производительность

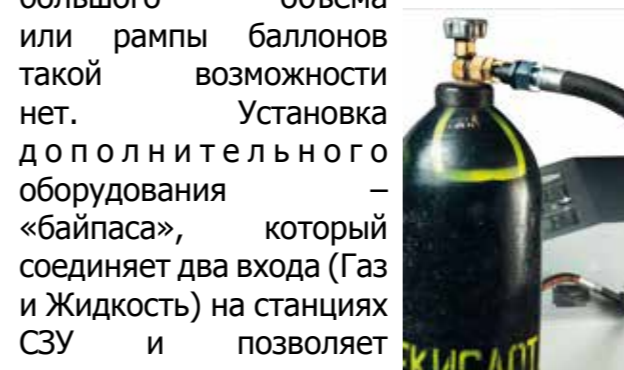


станции используется не полностью, а понижается с помощью байпасного крана на панели управления станции, после которого излишки углекислоты возвращаются через выход «Газ» обратно в резервуар изотермический. При наполнении огнетушителей от баллона большого объема или рампы баллонов такой возможности нет. Установка дополнительного оборудования – «байпаса», который соединяет два входа (Газ и Жидкость) на станциях СЗУ и позволяет решить эту задачу.

Обозначение для заказа – Байпас для СЗУ-500 или СЗУ-800.

Перепускной клапан (альтернатива мембране МР.8). Клапан предназначен для защиты насоса и всей системы от возможных скачков давления в случае засорения, отключения или иного сбоя системы. Рекомендуется устанавливать на углекислотные зарядные станции в линию нагнетания сразу после насоса.

Обозначение для заказа - Клапан перепускной UL 180/200H.



Фильтр для очистки жидкой углекислоты от твердых механических примесей, аэрозольной и капельной влаги, масла и других загрязнений механическим путем. Фильтр устанавливается на входе в зарядную станцию. Основные технические характеристики фильтра по очистке жидкой углекислоты:

- Рабочее давление: PN = 25 бар;
- Тип среды - жидкая углекислота;
- Температура рабочей среды, которая рекомендуется: -40°...-20° C;
- Скорость потока среды (газа) - не больше 3...5 м/с.
- Номинальная тонкость фильтрации - 100 мкм.
- Номинальная эффективность фильтрации по механическим примесям - не меньше 99,0%;
- Максимальный рабочий перепад давления на фильтре - не больше 2 бар.

Обозначение для заказа – Фильтр ФС-800.

Дополнительные услуги.

Капитальный ремонт гидроцилиндра КД 31.01.00.00 или аналогичных насосов других производителей. Ремонт включает в себя все необходимые технологические операции, в результате которых Заказчик получает насос с рабочими техническими характеристиками и внешним видом нового насоса. Возможность и стоимость ремонта определяется после составления актов дефектовки насоса нашими специалистами.